

laVerdi



Direttore
Musicale
**ZHANG
XIAN**

Il Consiglio di Zona 5 del Comune di Milano e la

Fondazione Orchestra Sinfonica e Coro Sinfonico di Milano Giuseppe Verdi

sono lieti di offrire ai cittadini della Zona 5 del Comune di Milano
una serie di appuntamenti con la grande musica

Milano



Comune
di Milano
Consiglio
di Zona 5



da venerdì 19 aprile a martedì 18 giugno 2013



I concerti della Stagione Sinfonica, che si terranno presso l'Auditorium di Milano Fondazione Cariplo in Largo Mahler, saranno preceduti da un incontro tenuto da un musicologo de laVerdi, con una introduzione storico-musicale mirata a facilitare la comprensione dei brani in programma.

Concerti della Stagione Sinfonica

venerdì 19 aprile 2013 ore 20 - domenica 21 ore 16

Poulenc Concerto in Re minore per due pianoforti e orchestra
Marsalis Sinfonia n. 3 *Swing Symphony*

JAZZ BAND DI PAOLO TOMELLERI

Pianoforte **Benedetto Lupo- Simone Pedroni**

Direttore **Wayne Marshall**

venerdì 17 maggio 2013 ore 20 - sabato 18 ore 16

Wagner *Tannhäuser*, ouverture

Wagner *Wesendonck Lieder*

Beethoven Sinfonia n. 7 in La maggiore op. 92

Orchestra Sinfonica di Milano Giuseppe Verdi

Direttore **Zhang Xian**

venerdì 7 giugno 2013 ore 20 - domenica 9 ore 16

Mendelssohn *Sogno di una notte di mezza estate*, ouverture

Hindemith *Metamorfosi sinfoniche* su un tema di Weber

Mendelssohn Sinfonia n. 4 in La maggiore op. 90 *Italiana*

Orchestra Sinfonica di Milano Giuseppe Verdi

Direttore **Gaetano d'Espinosa**

venerdì 14 giugno 2013 ore 20 - domenica 16 ore 16

Mascagni *Cavalleria rusticana*

**Orchestra Sinfonica e Coro Sinfonico
di Milano Giuseppe Verdi**

Maestro del Coro **Erina Gambarini**

Direttore **Zhang Xian**

martedì 18 giugno 2013 ore 20

VIVA VERDI

Direttore **John Axelrod**

Domenica mattina con laVerdi

Ciascun concerto prevede un'introduzione storico-musicale
dei compositori e dei brani in programma a cura del Maestro Grazioli.

domenica 21 aprile 2013 ore 11

POULENC

Roussel *Le festin de l'araignée* (1913)

Ibert *Concertino pour sax* (1935)

Poulenc *Les biches* (1923)

Orchestra Sinfonica di Milano Giuseppe Verdi

Sassofono **Silvio Rossomando**

Direttore **Giuseppe Grazioli**

domenica 12 maggio 2013 ore 11

COPLAND

Gould *Latin - American Symphonette* (1940)

Rodrigo *Concierto-Serenata* per arpa e orchestra (1952)

Copland *El Salon Mexico* (1936)

Orchestra Sinfonica di Milano Giuseppe Verdi

Arpa **Elena Piva**

Direttore **Giuseppe Grazioli**

domenica 9 giugno 2013 ore 11

ŠOSTAKOVIČ

Khachaturian *Gayaneh Suite* (1941)

Arutiunian *Concerto per tromba* (1950)

Shostakovich Sinfonia n.9 (1945)

Orchestra Sinfonica di Milano Giuseppe Verdi

Tromba **Alessandro Caruana**

Direttore **Giuseppe Grazioli**

 **fondazione
cariplo**

 **BANCA POPOLARE
DI MILANO**

 **CAMERA DI
COMMERCIO
MILANO**

Per informazioni:

tel. 02/02/88465535 – 02/88458532 DSC.SettZona5@comune.milano.it